



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 1/26
NAZIV: <b>HLAČE OGNIJEVARNE SE</b>		
Šifra artikla:		Število strani: 4

## 1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki XL.
1.3.	Surovinska sestava osnovne tkanine: 54% poliamid, 24% aramid, 20% poliuretan, 1% elasthan, 1% carbon ( $\pm 5\%$ ).
1.4.	Barva je rjavosiva.
1.5.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.6.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Artikel se izdeluje po velikostnih številkah in po merah uporabnikov.
1.7.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"><li>• velikostna številka,</li><li>• naziv artikla,</li><li>• surovinska sestava,</li><li>• način in navodilo vzdrževanja,</li><li>• leto izdelave,</li><li>• naziv proizvajalca.</li><li>• _____ (prostor za vpis uporabnika).</li></ul> Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.

## 2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Kakovostni parametri – osnovna tkanina		
Kakovostni parameter		Vrednost	Metoda
Barva - Rjavo siva (RAL 7013)		po vzorcu, skladno z naročnikovim vzorcem	
Surovinska sestava ( $\pm 5\%$ )		54% poliamid 24% aramid 20% poliuretan 1% elasthan 1% carbon	SIST ISO 1833
Površinska masa		215 g/ m <sup>2</sup> $\pm 5\%$	SIST EN 12127
Pretržna sila osnova votek		$\geq 80$ daN $\geq 40$ daN	SIST EN ISO 13934-1
Pretržni raztezek Osnova votek		$\geq 30\%$ $\geq 35\%$	SIST EN ISO 13934-1

<b>Sila nadaljnjeatrganja</b> osnova votek	≥ 40 N ≥ 35 N	SIST EN ISO 13937-2
<b>Obstojnost na drgnjenje</b> (Martindale; 12 kPa)	≥100 000	SIST EN ISO12947-2
<b>Pilling</b> (Martindale)2000 obratov 7000 obratov	≥ 4 ≥ 3-4	SIST EN ISO12945-2
<b>Ognjevarnost</b> širjenje plamena nastanek lukenj kapljanje plamena kapljanje taline čas nadaljnega gorenja čas žarjenja	Ne Ne Ne Ne Ne ≤ 2s ≤ 2s	SIST EN ISO 15025-A
<b>Obstojnost barv na</b> vodo svetlobo pranje 60° C drgnjenje suho drgnjenje mokro	≥ 4 ≥ 5 ≥ 3-4 ≥ 3- 4 ≥ 3	SIST EN ISO 105-E01 SIST EN ISO 105-B02 SIST EN ISO 105-C06 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-X12
<b>Sprememba dimenzijpri pranju</b>	≤ 3%	SIST EN ISO 5077 SIST EN ISO 6330
<b>Elastičnost materiala</b> (pri sili 30 N, hitrost 100mm/m in dolžini 200mm) <b>Raztegljivost</b> po širini  <b>% povratka</b> po 1 min Po 30 min	  ≥ 16 %  ≥ 95 ≥ 97	EN 14704-1:2005

\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

2.3.	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- sukanec: v barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- distančniki: 3-dimenzionalni, skladni z naročnikovim vzorcem,
- zadrge: 1 drsnik, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- potegavčki na vrvici/traku (skladno z naročnikovim vzorcem), za lažje odpiranje zadrge,
- kovinska zaponka 1 par, galvansko zaščitena proti koroziji, skladna z naročnikovim vzorcem,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

### 3. INFORMATIVNI OPIS, SKICA IN DIMENZIJA ARTIKLA

3.1.	Opis artikla
------	--------------

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem, navedene dimenzije ustrezajo velikosti 2XL. Hlače so namenjene za uporabo pri izvajanju aktivnosti, kjer je pomembna maksimalna udobnost. Po potrebi omogočajo tudi uporabo kolenčnikov. Hlače se spredaj zapenjajo z zadrgo dolžine 140 mm, pod katero je izdelana 25 mm široka letvica. Zadrga ima dvostransko odpenjanje, v pasu se zapenjajo s pritisknim gumbom ter kovinsko zaponko. Širina hlač v pasu se regulira z všitim elastičnim trakom v stranskem

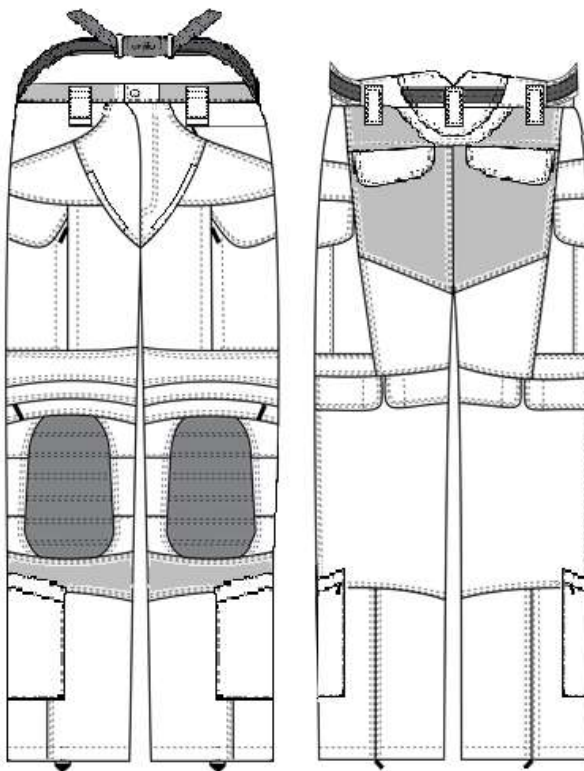
delu. V predelu pasu imajo hlače šest dvojnih pasnih zank. Na sprednji strani sta pod pasom izdelana žepa (poševno krojena, odprtina posega je 170 mm), v katerem je izdelan žep, ki se zapira z zadrgo. Na dolžini hlačnice je na zadnjem delu izdelan 90 mm širok in 285 mm dolg širok vstavek za dodatno regulacijo obsega hlačnice, poleg elastične vrvice v spodnjem robu. Na dolžini se zaključujejo s 30 mm širokim zavihkom, obseg hlačnice se regulira z okroglo elastično vrvico ter regulatorjem. Hlače so v predelu kolen na sprednji strani in na dolžini hlačnic ojačane s corduro ali enakovredno močnim materialom, izdelane imajo žepe za vstavitev kolenčnikov. Na vseh zunanjih zadrgah so izdelani »potegavčki«, zatrjeni s končnikom na ustrezen način, da se ne nitkajo. Na notranjem delu je na levem žepu prišita etiketa s podatki, zahtevanimi pod točko 1.7. Naročnikovim zahtevam ustreza model STRIKER FR (2. GEN) proizvajalca UFPRO ali enakovredno.

Nega in vzdrževanje izdelka:



3.2.	Skica artikla
------	---------------

Hlače:



3.3.	Dimenzije
------	-----------

Artikel se izdeluje v standardnih velikostnih številkah.

#### 4. EMBALIRANJE

Vsak artikel se pakira v zaščitno vrečko, na kateri je na sprednji strani nalepljena etiketa z vidno oznako velikostne številke ter nazivom artikla. Navedeni podatki so velikosti min 10 mm.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji